

Aplicaciones

Teguflex® HO es recomendable para instalaciones de agua caliente donde se usan aditivos de base oleica contra la corrosión, aceites de lubricación, aire presurizado con mezcla de aceite, etc.

Esta junta de expansión es capaz de trabajar a 110°C, lo que representa 20°C de incremento respecto de las juntas de expansión estándar, proveyendo de mejores propiedades a los sistemas de refrigeración.

Por ejemplo, para los fabricantes de motores, esto significa que el sistema de refrigeración se puede incrementar sin perjuicio de la vida útil de la junta de expansión.

Diseño

Esta junta de expansión está compuesta por un elastómero especialmente diseñado en base a nitrilo hidrogenado, para su uso en altas temperaturas sin endurecimiento.

El refuerzo ha sido diseñado para resistir los efectos de hidrólisis, soportando altas temperaturas en combinación con humedad, agua o agua mezclada con aceite, asegurando que durante su ciclo de vida se mantengan las propiedades originales.

Longitud: 130/150/200 mm.

Bridas giratorias.

Materiales

Color etiqueta	Forro interior	Forro exterior	Temperatura máx. °C	Aplicaciones
Doble Amarilla	HNBR	HNBR	110°	Aceite, aceite mezclado con agua, aceite mezclado con aire presurizado, etc.

Relación presión / temperatura

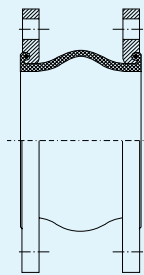
Condiciones	Temperatura	DN 25 - DN 150	DN 200 - DN 300	DN 350 - DN 600
Presión máxima de trabajo	90°C 110°C	16 bar 10 bar	10 bar 6 bar	10 bar 6 bar
Presión de prueba	20°C	25 bar	15 bar	15 bar
Presión de rotura	20°C	>50 bar	>50 bar	>30 bar

Teguflex® HO

Trelleborg TF BL 130/200

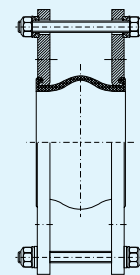
Juntas de expansión

DN 25-DN 600



Tipo U

Junta de expansión estándar para movimientos axiales, laterales y angulares.



Tipo LI



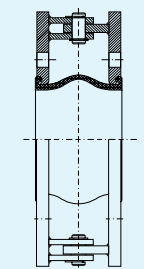
Casquillos de goma para vibraciones.



Tipo L
Conjunto con tensores para movimientos axiales y laterales.



Tipo L2
Arandelas esféricas para movimientos laterales.



Tipo A

Junta de expansión con bisagras para soportar movimientos angulares en un plano.

Teguflex HO BL 130/200 DN 25-DN 600

Calidad de las bridas

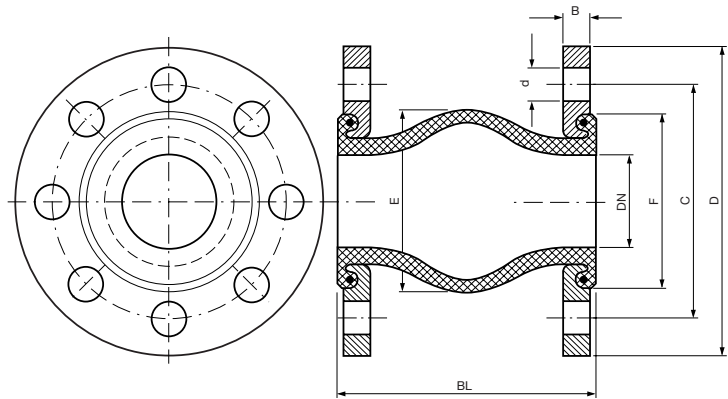
Bridas de acero al carbono cincadas en color oro. Otras calidades o tratamientos como acero inoxidable, galvanizado en caliente, etc., también disponibles bajo demanda.

Dimensiones de las bridas

DN 32-DN 600 DIN 2501 PN 6/10/16

(ver tabla de dimensiones de bridas)

Otros estándares también disponibles bajo consulta.



Dimensiones y movimientos

DN mm	BL mm	Áreal efectiva Q(cm ²)	(E) mm	(F) mm	Movimientos máximos				Vacío máx.		Peso	
					Com- presión mm	Ex- tensión mm	Lateral mm	An- gular	Sin aro de vacío bar	Con aro de vacío bar	Con bridas kg	Incl. bridas con tirantes kg
25/32	130	35	77	72	30	20	20	35°	0.8	1.0	3	4
40	130	45	85	80	30	20	20	35°	0.8	1.0	3	5
50	130	56	95	90	30	20	20	35°	0.7	1.0	4	5
65	130	79	110	105	30	20	20	30°	0.6	1.0	5	7
80	130	104	125	120	30	20	20	30°	0.5	1.0	6	8
100	130	136	145	140	30	20	20	25°	0.5	1.0	7	10
125	130	188	170	165	30	20	20	25°	0.4	1.0	8	12
150	130	254	195	190	30	20	20	15°	0.3	1.0	10	16
200	130	415	245	240	30	20	20	15°	0.3	1.0	15	23
250	130	615	295	290	30	20	20	10°	0.2	1.0	20	33
300	130	855	345	340	30	20	20	10°	0.2	1.0	24	44
350	200	1290	430	425	30	20	20	10°	0.2	1.0	32	54
400	200	1628	475	470	30	20	20	10°	0.2	1.0	45	71
450	200	2054	532	510	30	20	20	10°	0.2	1.0	52	81
500	200	2546	590	560	30	20	20	10°	0.2	1.0	63	100
600	200	3466	685	655	30	20	20	6°	0.2	1.0	95	140

Nota: Los movimientos máximos no pueden ser aplicados simultáneamente.

Equipamiento adicional

Aros de vacío (inoxidable o teflón), fundas antillama, etc.

Certificaciones



TRELLEBORG
ENGINEERED SYSTEMS

