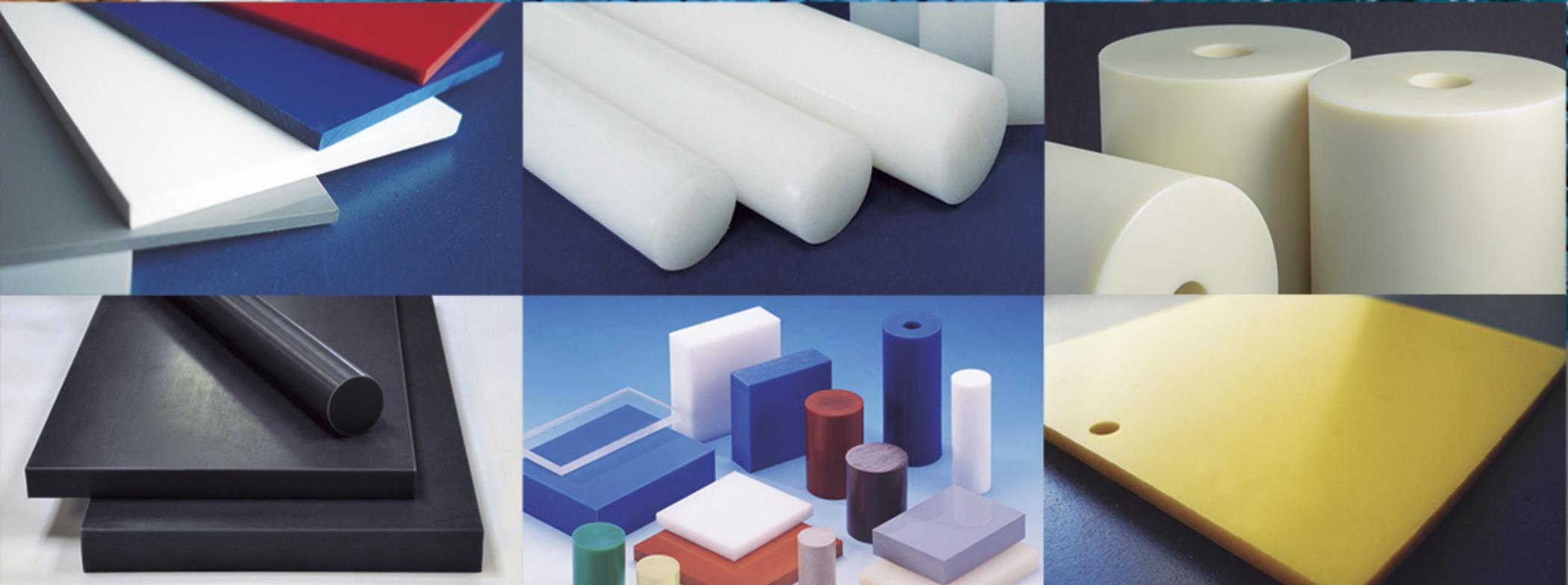


# plásticos

## polímeros técnicos



@Aislamiento y Estanqueidad Erica SL  
www.eric.es BARCELONA



Los **plásticos** son sustancias químicas denominados polímeros, de estructura macromolecular que puede ser moldeada mediante calor o presión y cuyo componente principal es el carbono. Estos polímeros son grandes grupos de monómeros unidos mediante un proceso químico llamado polimerización.

Los **plásticos** proporcionan el balance necesario de propiedades que no pueden lograrse con otros materiales por ejemplo : color, poco peso, tacto agradable y resistencia a la degradación ambiental y biológica. Estos son algunos de los plásticos más utilizados en las industrias:

**POLIAMIDA PA6** Temp.  $-40^{\circ}\text{C}$   $+90^{\circ}\text{C}$ .  
Alta resistencia mecánica. Amortiguación. Deslizamiento. Autoextingible.

**POLIETILENO PEHD** Temp.  $-50^{\circ}\text{C}$   $+80^{\circ}\text{C}$ .  
Resistencia al impacto. Bajo coeficiente de fricción. Fisiológicamente inerte. Aprobado por la FDA.

**POLIACETAL POM**  $-40^{\circ}\text{C}$   $+90^{\circ}\text{C}$ .  
Alta resistencia mecánica y a los choques. Deslizamiento. Excelente resistencia a la gasolina.

**METACRILATO PMMA**  $-40^{\circ}\text{C}$   $+85^{\circ}\text{C}$ .  
Gran transparencia de alrededor del 93%. Resistencia al impacto, entre 10 y 20 veces la del vidrio,

**POLICARBONATO PC**  $-40^{\circ}\text{C}$   $+130^{\circ}\text{C}$ .  
Resistencia a golpes elevada, alta transparencia, dieléctrico, buen enjecimiento a rayos UV

**POLIETILENO TEREFALATO PET**  $-60^{\circ}\text{C}$   $+150^{\circ}\text{C}$ .  
Resistencia al desgaste y corrosión. Deslizamiento. Estabilidad a la intemperie y reciclable.

**POLIPROPILENO PP**  $-10^{\circ}\text{C}$   $+120^{\circ}\text{C}$ .  
Gran resistencia a los detergentes comerciales. Debido a su baja densidad flota en el agua.