



FTPTX V

Fundas Pyrotex® con velcro

PYROTEX® PYROTEX® PYROTEX® PYROTEX® PYROTEX®

Descripción

El tubular Pyrotex® a base de fibra de vidrio trenzada está revestido con una gruesa capa de goma roja de silicona. El color rojo se debe al elevado contenido de FE_2O_3 , reduce las pérdidas energéticas y ofrece buena resistencia a la abrasión. Soporta temperaturas de hasta 260°C. El revestimiento externo a base de goma silicona roja tiene una elevada resistencia a la abrasión y es particularmente adecuado para la protección de tubos de refrigeración hidráulicos, cables para circuitos eléctricos, movimiento y manipulación de metales y escorias fundidas altamente recalentadas. Protege a los operadores del riesgo de quemaduras causadas por el intenso calor irradiado por los tubos que contienen metales fundidos en las acerías para la producción de aceros especiales. Es excelente para la reducción de pérdidas energéticas gracias al bajo coeficiente de transmisión térmica. Gracias al práctico velcro, es la solución ideal para proteger tubos flexibles o cables eléctricos ya en uso, así como para sustituir tubulares protectores ya ensamblados y deteriorados por el uso.

Aplicaciones

Protección de los cables, hilos y tubos flexibles contra el calor extremo, protección humana contra el fuego, aislamiento de tubos flexibles contra la pérdida de calor para las industrias siderúrgica y naval, hornos industriales, sector automovilístico, fundiciones, acerías, plataformas petrolíferas.

Medidas estándar

diámetro (mm)	rollos (m)	diámetro (mm)	rollos (m)
10	15	51	15
12	15	57	15
16	15	63	15
19	15	70	15
22	15	76	15
25	15	82	15
28	15	88	15
32	15	95	15
35	15	102	15
38	15	114	15
41	15	-	-
44	15	-	-

Espesor de la pared del tubular con capa de silicona:
de 3 a 5 mm según la calidad y el diámetro. Conservar en lugar seco
en su embalaje original

Características

Color	blanco y funda rojo óxido
Diámetro	10 ÷ 128 mm
Temperatura máx. de uso	260°C
Temperatura máx. de uso del velcro	210°C
Resistencia a las llamas	con Método US Fed. Spec. CCT 191 B pasados 7 segundos del apagado sin brillo de rescoldo
Resistencia química	resistente a los fluidos hidráulicos, a la mayor parte de los ácidos, sustancias químicas, aceites lubricantes y fluidos
Duración de la resistencia	ninguna influencia pasadas 120 horas de tratamiento en Mill -1 -6082 y Skydrol 500 a 25 ° C
Combustibilidad	no inflamable

Análisis químico (sólo del tubular de vidrio interior)

Óxido de Aluminio	Al_2O_3	12 ÷ 16 %
Óxido de Silicio	SiO_2	52 ÷ 56 %
Óxido de Calcio	CaO	16 ÷ 25 %
Óxido de Magnesio	MgO	0 ÷ 5 %
Óxido de Boro	B_2O_3	5 ÷ 10 %
Contenido en Álcalis	$Na_2O + K_2O$	0 ÷ 1 %
Óxido de Hierro	Fe_2O_3	0,05 ÷ 0,4 %
Óxido de Titanio	TiO_2	0 ÷ 0,8 %
Flúor	F_2	0 ÷ 1 %

Calificación según pruebas específicas

El tubular Pyrotex® ha obtenido del Instituto RINA el certificado de prueba de resistencia al fuego de tubos flexibles complejos y ha superado el SAE Aerospace Standard 1072 y la prueba SAE Aerospace de llamas 1055 B