

VMAQCT

Cortadora para juntas circulares

HERRAMIENTAS HERRAMIENTAS HERRAMIENTAS

Características

La máquina corta-juntas VMAQCT es un dispositivo para la fabricación de juntas circulares con diámetros comprendidos entre 80mm y 1250mm. Se puede cortar cualquier tipo de material blando de juntas: cartón comprimido (Tesnit/Klinger), grafito, caucho, silicona, films PTFE, corcho, cartón y cuero.

Modo de empleo

- Situar el perno de centrado para el diámetro deseado de la junta y, hecho esto, bloquear con la palanca correspondiente.
- Colocar la superficie de soporte (no incluido).
- Bajar la cuchilla de corte hasta entallar ligeramente la superficie de soporte.
- Fijar la posición de la cuchilla de corte y bloquearla.
- Levantar la cuchilla de corte mediante el pequeño volante.
- Practicar un orificio de centrado con el sacabocados (incluido) en la plancha del material de junta y situarla sobre el perno de centrado. Ajustar la medida con la cinta métrica (incluida).
- Cortar la junta girando el volante después de haber hecho descender lo necesario la cuchilla de corte en cada vuelta. Si el material a cortar tiene un grosor de más de 3mm, se puede evitar el uso de la superficie de soporte cortando la plancha más o menos hasta la mitad de su espesor, girándola y efectuando la misma operación de corte en la otra cara de la plancha.

Importante:

El perno de la cuchilla de corte debe lubricarse de vez en cuando usando para ello los puntos de lubricación. La puesta a punto de la profundidad de corte es necesaria sólo para la primera junta o cuando se utilizan materiales de distinto espesor. El filo de corte de la cuchilla no debe apoyarse en modo alguno sobre el perno metálico. La hoja de corte se desgasta, pero puede afilarse o sustituirse sin dificultad. La máquina incluye una cuchilla de recambio. Se suministran cuchillas de recambio.

Campo de empleo de corte

Mínimo \varnothing de corte (depende del espesor del material)	aprox. 80 mm
Máximo \varnothing de corte	1250 mm
Máximo espesor de corte (depende de la consistencia del material)	hasta 9 mm
Máxima anchura de la banda	160 mm
Mínima anchura de la banda (depende de la consistencia del material)	aprox. 4-5 mm

